

Formacode[®] 12.0

Thésaurus de l'offre de formation

Champs sémantiques

Listes annexes

Des types de certifications/diplômes/titres

Des pays

Des logiciels/outils/applications/services

Des publics

Des mots-outils

Correspondances

Formacode[®] ROME

ROME Formacode[®]



Centre Inffo

Présentation du thésaurus de l'offre de formation : le Formacode® version 12.0

Le Formacode® comporte soixante-trois champs sémantiques composés de descripteurs (mots-clés) organisés sous forme de listes. Les descripteurs ont des relations :

- **Hiérarchiques** : un terme générique (TG) définissant un concept plus large qu'un de ses termes spécifiques (TS). Un terme générique et son terme spécifique appartiennent forcément au même champ sémantique ;
- **Association** : un descripteur appartenant à un champ sémantique peut être associé à un descripteur d'un autre champ, il est lié dans ce cas à un ou plusieurs « termes associés » (TA). Cette association est réciproque ;
- **Équivalence** : un descripteur peut avoir un ou plusieurs synonymes n'étant pas des descripteurs mais pouvant être recherchés par les utilisateurs, il s'agit dans ce cas d'un « employé pour » (EP). Un autre type de relations synonymiques a été créé pour le Formacode® : les synonymes métiers ou « employé pour métier » (EP métier) qui reprennent des intitulés de métier. Lors de la consultation d'un synonyme, le renvoi vers le descripteur à utiliser est signifié par l'expression « employer » (EM).

Certains descripteurs peuvent être complétés par :

- une **note d'explication** (NE) qui apporte une définition du concept couvert par le descripteur ;
- une **note d'application** (NA) qui apporte des indications sur les types de formations pouvant être indexées avec le descripteur concerné, voire propose un renvoi vers un descripteur plus pertinent.

Des correspondances existent entre le Formacode® et d'autres nomenclatures, ainsi un descripteur peut avoir une correspondance avec le ROME (Répertoire opérationnel des métiers et des emplois) de Pôle emploi, la NSF (Nomenclature des spécialités de formation) de l'INSEE ou les GFE (Groupes formation emploi).

Une vue globale des descripteurs est consultable sous forme de :

- **liste hiérarchique** permettant d'appréhender l'arborescence du champ sémantique, le terme spécifique étant toujours décalé à droite par rapport à son terme générique ;
- **liste numérique** par ordre croissant de code.

Une vue détaillée des descripteurs est ensuite proposée sous forme de liste alphabétique, avec pour chaque descripteur les champs suivants :

EP : Employé pour	TS : Terme spécifique
EM métier : Employé pour métier	TA : Terme associé
NE : Note d'explication	NSF : Nomenclature des spécialités de formation
NA : Note d'application	ROME : Répertoire opérationnel des métiers et des emplois
TG : Terme générique	GFE : Groupes formation emploi

Présentation de l'arborescence du Formacode® V12.0

Les soixante-trois champs sémantiques du Formacode® sont organisés en quatorze grands domaines. Chacun de ces champs, identifiables par un code à trois chiffres et par un libellé, contient un ensemble de descripteurs servant à indexer les offres de formation.

1. Formation générale, lettres et langues	
DÉVELOPPEMENT PERSONNEL ET PROFESSIONNEL	150
LANGUES	152
SCIENCES HUMAINES	142
2. Sciences humaines, économie, droit	
DROIT	132
DROIT FISCAL	133
ÉCONOMIE	131
PSYCHOLOGIE	144
SCIENCE POLITIQUE	130
3. Sciences	
CHIMIE	115
MATHÉMATIQUES	110
MÉCANIQUE THÉORIQUE	235
PHYSIQUE	114
SCIENCES DE LA TERRE	122
SCIENCES NATURELLES	120
4. Arts	
ART	450
ARTISANAT ART	455
AUDIOVISUEL MULTIMÉDIA	462
5. Fonction production	
GÉNIE INDUSTRIEL	316
MANUTENTION	317
QUALITÉ	313
6. Agriculture	
AGRICULTURE PRODUCTION VÉGÉTALE	210
PÊCHE AQUACULTURE	213
7. Transformation	
AGROALIMENTAIRE	215
CUIR PEAU	218
ÉNERGIE	241
GÉNIE CLIMATIQUE	226
HABILLEMENT	217
MATÉRIAU PRODUIT CHIMIQUE	228
TEXTILE	216

8. Génie civil, construction, bois	
BÂTIMENT GROS ŒUVRE	223
BÂTIMENT SECOND ŒUVRE	224
BTP CONCEPTION ORGANISATION	222
TRAVAUX PUBLICS	220
9. Production mécanique	
AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE	244
MÉCANIQUE CONSTRUCTION RÉPARATION	236
TRAVAIL MATÉRIAU	230
10. Électricité – électronique	
ÉLECTRONIQUE	243
ÉLECTROTECHNIQUE	240
TÉLÉCOMMUNICATION	242
11. Échange et gestion	
BANQUE ASSURANCE	410
COMMERCE INTERNATIONAL	342
COMMERCE	345
DIRECTION ENTREPRISE	320
GESTION COMMERCIALE	340
GESTION FINANCIÈRE	326
IMMOBILIER	421
RESSOURCES HUMAINES	330
TRANSPORT	318
12. Information, communication	
COMMUNICATION INFORMATION	463
INDUSTRIE GRAPHIQUE IMPRIMERIE	460
INFORMATIQUE	310
LANGAGE INFORMATIQUE	308
SECRÉTARIAT ASSISTANAT	350
13. Services aux personnes	
ACTION SOCIALE	440
ACTIVITÉ PHYSIQUE ET SPORTIVE	154
HÔTELLERIE RESTAURATION	427
INGÉNIERIE FORMATION PÉDAGOGIE	445
MÉDECINE	430
SANTÉ SECTEUR SANITAIRE	434
TOURISME	426
14. Services à la collectivité	
DÉFENSE PRÉVENTION SÉCURITÉ	428
ENVIRONNEMENT AMÉNAGEMENT	125
SERVICES DIVERS	420

Champs sémantiques

110	MATHÉMATIQUES	242	TÉLÉCOMMUNICATION
114	PHYSIQUE	243	ÉLECTRONIQUE
115	CHIMIE	244	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE
120	SCIENCES NATURELLES	308	LANGAGE INFORMATIQUE
122	SCIENCES DE LA TERRE	310	INFORMATIQUE
125	ENVIRONNEMENT AMÉNAGEMENT	313	QUALITÉ
130	SCIENCE POLITIQUE	316	GÉNIE INDUSTRIEL
131	ÉCONOMIE	317	MANUTENTION
132	DROIT	318	TRANSPORT
133	DROIT FISCAL	320	DIRECTION ENTREPRISE
142	SCIENCES HUMAINES	326	GESTION FINANCIÈRE
144	PSYCHOLOGIE	330	RESSOURCES HUMAINES
150	DÉVELOPPEMENT PERSONNEL ET PROFESSIONNEL	340	GESTION COMMERCIALE
152	LANGUES	342	COMMERCE INTERNATIONAL
154	ACTIVITÉ PHYSIQUE ET SPORTIVE	345	COMMERCE
210	AGRICULTURE PRODUCTION VÉGÉTALE	350	SECRÉTARIAT ASSISTANAT
213	PÊCHE AQUACULTURE	410	BANQUE ASSURANCE
215	AGROALIMENTAIRE	420	SERVICES DIVERS
216	TEXTILE	421	IMMOBILIER
217	HABILLEMENT	426	TOURISME
218	CUIR PEAU	427	HÔTELLERIE RESTAURATION
220	TRAVAUX PUBLICS	428	DÉFENSE PRÉVENTION SÉCURITÉ
222	BTP CONCEPTION ORGANISATION	430	MÉDECINE
223	BÂTIMENT GROS ŒUVRE	434	SANTÉ SECTEUR SANITAIRE
224	BÂTIMENT SECOND ŒUVRE	440	ACTION SOCIALE
226	GÉNIE CLIMATIQUE	445	INGÉNIERIE FORMATION PÉDAGOGIE
228	MATÉRIAU PRODUIT CHIMIQUE	450	ART
230	TRAVAIL MATÉRIAU	455	ARTISANAT ART
235	MÉCANIQUE THÉORIQUE	460	INDUSTRIE GRAPHIQUE IMPRIMERIE
236	MÉCANIQUE CONSTRUCTION RÉPARATION	462	AUDIOVISUEL MULTIMÉDIA
240	ÉLECTROTECHNIQUE	463	COMMUNICATION INFORMATION
241	ÉNERGIE		



316

GÉNIE INDUSTRIEL

Liste hiérarchique des descripteurs

GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
 AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67
 BUREAU ÉTUDES 316 76
 CAO 316 84
 DESSIN INDUSTRIEL 316 86
 COTATION FONCTIONNELLE 316 96
 DAO 316 85
 LECTURE PLAN 316 95
 CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06
 GÉNIE PROCÉDÉS 316 08
 GESTION PRODUCTION 316 52
 APPROVISIONNEMENT 316 60
 CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41
 GESTION STOCK 316 63
 GPAO 316 50
 ORDONNANCEMENT 316 62
 PERT 316 72
 PRODUCTIQUE 316 32
 CFAO 316 01
 CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20
 FAO 316 22
 JUSTE À TEMPS 316 88
 KANBAN 316 98
 MRP 316 97
 MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
 DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35
 GESTION MAINTENANCE 316 25
 MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04
 MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03
 MAINTENANCE TOTALE 316 33
 PIÈCE RECHANGE 316 05
 TRAVAUX NEUFS 316 13
 ORGANISATION TRAVAIL 316 37
 BUREAU MÉTHODES 316 29
 MESURE TEMPS 316 18
 QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64
 TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48

Liste des descripteurs par code

316 01 CFAO
 316 03 MAINTENANCE PRÉVENTIVE
 316 04 MAINTENANCE CORRECTIVE
 316 05 PIÈCE RECHANGE
 316 06 CONDUITE PROJET INDUSTRIEL
 316 08 GÉNIE PROCÉDÉS
 316 13 TRAVAUX NEUFS
 316 18 MESURE TEMPS
 316 20 CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE
 316 22 FAO
 316 24 MAINTENANCE INDUSTRIELLE
 316 25 GESTION MAINTENANCE
 316 29 BUREAU MÉTHODES
 316 32 PRODUCTIQUE
 316 33 MAINTENANCE TOTALE
 316 35 DOCUMENTATION MAINTENANCE
 316 37 ORGANISATION TRAVAIL
 316 41 CONTRÔLE GESTION PRODUCTION
 316 48 TRANSFERT TECHNOLOGIE
 316 50 GPAO
 316 52 GESTION PRODUCTION
 316 54 GÉNIE INDUSTRIEL
 316 60 APPROVISIONNEMENT
 316 62 ORDONNANCEMENT
 316 63 GESTION STOCK
 316 64 QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE
 316 67 AUDIT GESTION INDUSTRIELLE
 316 72 PERT
 316 76 BUREAU ÉTUDES
 316 84 CAO
 316 85 DAO
 316 86 DESSIN INDUSTRIEL
 316 88 JUSTE À TEMPS
 316 95 LECTURE PLAN
 316 96 COTATION FONCTIONNELLE
 316 97 MRP
 316 98 KANBAN

Voir liste alphabétique des descripteurs dans les pages suivantes

APPROVISIONNEMENT 316 60

TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TA	ACHAT 340 24 ; ACHAT INTERNATIONAL 342 92 ; MAGASINAGE 317 34
NE	Service qui dans une entreprise ou une collectivité a pour but de fournir à tous les autres services ce dont ils ont besoin.
NSF	<i>311 Transport, manutention, magasinage</i>
ROME	<i>M1101 Achats</i> <i>N1303 Intervention technique d'exploitation logistique</i>
GFE	<i>O Transport, logistique</i>

AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67

EP	audit maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
NA	Employé pour les formations à l'audit dans l'ensemble du secteur de la gestion industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

BUREAU ÉTUDES 316 76

EP	CCO ; conception coût objectif ; conception industrielle ; conception produit ; étude industrielle ; projeteur étude industrielle
EP métier	technicien bureau études
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	• CAO 316 84 • DESSIN INDUSTRIEL 316 86
TA	ESTHÉTIQUE INDUSTRIELLE 450 06
NE	Service chargé de concevoir les produits, d'en définir les caractéristiques, avec l'objectif de réduire les coûts de création de gamme et de réalisation des outillages.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1202 Conception et dessin de produits électriques et électroniques</i> <i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i> <i>H1204 Design industriel</i> <i>H1206 Management et ingénierie études, recherche et développement industriel</i> <i>H1209 Intervention technique en études et développement électronique</i> <i>H1210 Intervention technique en études, recherche et développement</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

BUREAU MÉTHODES 316 29

EP	méthodes fabrication ; préparation fabrication
EP métier	agent méthodes ; technicien méthodes
TG	ORGANISATION TRAVAIL 316 37
NE	Bureau chargé d'assurer la liaison entre le bureau d'études, qui conçoit les produits, et les ateliers, en définissant comment ces produits doivent être fabriqués.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1404 Intervention technique en méthodes et industrialisation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

CAO 316 84

EP	conception assistée par ordinateur
TG	BUREAU ÉTUDES 316 76
TA	GÉOMÉTRIE 110 67 ; INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 310 58 ; LOGICIEL DAO/CAO 711 10
NE	Discipline ayant recours aux techniques informatiques pour imaginer un objet, en achever la forme et générer les données nécessaires à sa fabrication.
NA	Pour les formations à un logiciel spécifique, se reporter au champ [700].
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1204 Design industriel</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

CFAO 316 01

EP	conception fabrication assistées par ordinateur ; technologie groupe assistée par ordinateur ; TGAO PRODUCTIQUE 316 32
TG	Conception et Fabrication Assistées par Ordinateur, permettant à l'ingénieur de dialoguer avec la console de visualisation et l'ordinateur, puis d'utiliser directement l'ensemble des instructions pour commander la machine-outil ou le centre d'usinage.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20

EP	atelier flexible ; conduite équipement industriel ; conduite système industriel ; gestion atelier
EP métier	agent fabrication ; chef quart production ; conducteur ligne
TG	PRODUCTIQUE 316 32
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2102 Conduite d'équipement de production alimentaire</i> <i>H2202 Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois</i> <i>H2203 Conduite d'installation de production de panneaux bois</i> <i>H2205 Première transformation de bois d'œuvre</i> <i>H2301 Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique</i> <i>H2501 Encadrement de production de matériel électrique et électronique</i> <i>H2503 Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</i> <i>H2504 Encadrement d'équipe en industrie de transformation</i> <i>H2805 Pilotage d'installation de production verrière</i> <i>H2906 Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</i> <i>H3101 Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton</i> <i>H3102 Conduite d'installation de pâte à papier</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06

EP	ingénierie industrielle
EP métier	ingénieur industrie
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	CONDUITE PROJET 320 35
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41

TG	GESTION PRODUCTION 316 52
NE	Contrôle de gestion appliqué à la production.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>M1204 Contrôle de gestion</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

COTATION FONCTIONNELLE 316 96

EP	chaîne cote
TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
NE	Méthode de fixation de cotes d'un dessin industriel.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

DAO 316 85

EP	dessin assisté par ordinateur ; gravure industrielle
EP métier	dessinateur projeteur DAO ; graveur commande numérique
TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
TA	DESSIN ART 450 57 ; DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92 ; GÉOMÉTRIE 110 67 ; INFOGRAPHIE 460 03 ; LOGICIEL DAO/CAO 711 10
NE	Discipline ayant recours aux techniques informatiques pour produire et modifier des cartes, des plans ou des dessins techniques.
NA	Pour les formations "bâtiment", employer DESSIN BTP 222 52 ; pour les formations à un logiciel spécifique, se reporter au champ [700].
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

DESSIN INDUSTRIEL 316 86

EP	dessin technique
EP métier	dessinateur industriel
TG	BUREAU ÉTUDES 316 76
TS	<ul style="list-style-type: none"> • COTATION FONCTIONNELLE 316 96 • DAO 316 85 • LECTURE PLAN 316 95
TA	DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92 ; DESSIN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE 223 98 ; SCHÉMA ÉLECTRIQUE 240 27
NE	Dessin représentant des objets en vue de leur fabrication dans l'industrie.
NA	Pour les formations à la construction mécanique, employer DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92, à la construction électrique, SCHÉMA ÉLECTRIQUE 240 27, à la construction électronique, SCHÉMA ÉLECTRONIQUE 243 32.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35

EP	dossier machine ; dossier maintenance
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NA	Employé pour les formations à la réalisation des dossiers techniques d'exploitation ou de maintenance d'une machine.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

FAO 316 22

EP	fabrication assistée par ordinateur ; SFAO ; suivi fabrication assistée par ordinateur
TG	PRODUCTIQUE 316 32
NE	Traitement informatisé des données relatives aux conditions et à l'avancement de la définition optimale des opérations à exécuter.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

GÉNIE INDUSTRIEL 316 54

EP	direction industrielle ; gestion industrielle ; management industriel ; organisation industrielle ; système industriel
EP métier	ingénieur industrie
TG	FONCTION PRODUCTION 001 05
TS	<ul style="list-style-type: none"> • AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67 • BUREAU ÉTUDES 316 76 • CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06 • GÉNIE PROCÉDÉS 316 08 • GESTION PRODUCTION 316 52 • JUSTE À TEMPS 316 88 • MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24 • ORGANISATION TRAVAIL 316 37 • QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64 • TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48
TA	DIRECTION ENTREPRISE 320 54
NA	Employé pour les formations générales à la conception et à la gestion industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

GÉNIE PROCÉDÉS 316 08

TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	GÉNIE CHIMIQUE 115 34 ; GÉNIE ENVIRONNEMENT 125 84
NE	Méthodes qui s'appliquent à toutes les industries transformant la matière.
NA	Pour les formations au génie des procédés dans le domaine de la chimie, employer GÉNIE CHIMIQUE 115 34, au génie des procédés dans le domaine de l'environnement, employer GÉNIE ENVIRONNEMENT 125 84.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

GESTION MAINTENANCE 316 25

EP	budget maintenance ; contrat maintenance ; coût maintenance ; gestion informatisée maintenance ; gestion maintenance assistée par ordinateur ; GMAO ; management maintenance ; optimisation maintenance
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NA	Employé pour les formations à la gestion des budgets, des contrats de maintenance, etc.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

GESTION PRODUCTION 316 52

EP	cinématique production ; direction fabrication ; direction production ; gestion fabrication ; lean manufacturing ; organisation fabrication ; organisation production ; production industrielle ; système intégré production
EP métier	directeur production ; responsable production
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> • APPROVISIONNEMENT 316 60 • CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41 • GESTION STOCK 316 63 • GPAO 316 50 • ORDONNANCEMENT 316 62 • PRODUCTIVITÉ 316 32
TA	SMED 313 67
NE	Gestion ayant pour objectif la maîtrise du flux des produits qui s'écoulent dans l'entreprise et leur équilibrage avec la demande du marché.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

GESTION STOCK 316 63

EP	comptabilité stock ; contrôle stock ; gestion stock informatisée
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TA	ENTREPOSAGE STOCKAGE 317 21 ; LOGICIEL GESTION COMPTABLE COMMERCIALE 706 54 ; MAGASINAGE 317 34
NSF	<i>311 Transport, manutention, magasinage</i>
ROME	<i>M1203 Comptabilité</i> <i>N1103 Magasinage et préparation de commandes</i> <i>N1303 Intervention technique d'exploitation logistique</i>
GFE	<i>O Transport, logistique</i>

GPAO 316 50

EP	gestion industrielle informatisée ; gestion informatisée production ; gestion production assistée par ordinateur ; organisation informatisée production
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
NE	Traitements d'informatique de gestion liés à la production.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

JUSTE À TEMPS 316 88

EP	JAT ; JIT ; just-in-time ; méthode OPT ; technologie optimisation production
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> • KANBAN 316 98 • MRP 316 97
NE	Principe de gestion de production visant à éliminer les temps d'attente et les stockages inutiles en faisant dépendre les rythmes de production des commandes passées, et non plus des capacités de production.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

KANBAN 316 98

EP	flux tendu ; flux tiré
TG	JUSTE À TEMPS 316 88
NE	Méthode de gestion de production conçue au Japon dans les années 60 qui, par l'approche dite des "flux tendus", vise à ne fabriquer que les produits pour lesquels une commande ferme a été passée.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

LECTURE PLAN 316 95

TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
NE	Compréhension et utilisation du langage commun en vigueur dans la représentation sur plans : vues, coupes, sections, échelles, cotations, nomenclatures, etc.
NA	Employé uniquement pour les formations à la lecture de plan destinées aux opérateurs, agents de maîtrise et ouvriers de fabrication ou de maintenance industrielle et mécanique ; pour les formations à la lecture de plan en bâtiment, employer LECTURE PLAN BTP 222 41.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04

EP	dépannage réparation industriel ; détection panne ; intervention maintenance ; maintenance curative
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Intervention en cas de défaillance, demandée par l'utilisateur.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24

EP	maintenance assistée par ordinateur ; maintenance informatisée ; maintenance matériel production ; service entretien ; service maintenance ; système expert maintenance
EP métier	mécanicien maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> • DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35 • GESTION MAINTENANCE 316 25 • MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04 • MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03 • MAINTENANCE TOTALE 316 33 • PIÈCE RECHANGE 316 05 • TRAVAUX NEUFS 316 13
TA	ÉLECTROMÉCANIQUE 240 52 ; ENTRETIEN MÉCANIQUE 236 84 ; FIABILITÉ 313 74
NE	Ensemble des actions permettant de maintenir et de rétablir un bien dans un état spécifié ou en mesure d'assurer un service déterminé.
NA	Employé pour les formations générales à la maintenance industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03

EP	analyse disponibilité ; capacité machine ; disponibilité équipement ; entretien préventif ; maintenabilité ; maintenance conditionnelle ; maintenance prédictive ; maintenance prévisionnelle ; sûreté fonctionnement ; zéro panne
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
TA	VIBRATION MÉCANIQUE 235 49
NE	Intervention destinée à prévenir la défaillance du matériel avant que ne survienne la panne.
NA	Employé également pour les formations à la maintenance prédictive et conditionnelle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MAINTENANCE TOTALE 316 33

EP	topomaintenance ; total productive maintenance ; TPM
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
TA	QUALITÉ TOTALE 313 86
NE	Méthode d'approche globale de la maintenance visant à améliorer le taux de fonctionnement des équipements industriels.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MESURE TEMPS 316 18

EP	chronométrage ; chronomètreur analyseur ; détermination temps assistée par ordinateur ; DTAO ; étude temps ; jugement allure ; mesure travail ; méthode temps prédéterminé ; méthode temps standard ; MTM ; MTS ; standard temps
TG	ORGANISATION TRAVAIL 316 37
TA	MÉTROLOGIE 313 71
NE	Chronométrage et calcul du temps nécessaire à la réalisation d'une tâche.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

MRP 316 97

EP	flux poussés ; materials requirements planning ; méthode MRP
TG	JUSTE À TEMPS 316 88
NE	Méthode de gestion de production conçue aux États-Unis dans les années 60 planifiant les besoins en approvisionnement et en fabrication à partir du carnet de commandes.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

ORDONNANCEMENT 316 62

EP	lancement fabrication ; ordonnancement lancement ; planning fabrication
EP métier	agent planification
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TS	<ul style="list-style-type: none"> • PERT 316 72
NE	Détermination et surveillance de la charge des ateliers et des services, et contrôle de l'avancement des commandes.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

ORGANISATION TRAVAIL 316 37

EP	étude travail ; productivité travail
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	• BUREAU MÉTHODES 316 29 • MESURE TEMPS 316 18
TA	ANALYSE VALEUR 320 67 ; CONDITION TRAVAIL 428 87 ; COORDINATION TRAVAIL 320 68 ; GESTION TEMPS 150 68
NA	Employé uniquement pour l'organisation du travail en milieu industriel : bureau des méthodes et mesures des temps. Pour les formations à l'organisation du travail hors du milieu industriel, employer COORDINATION TRAVAIL 320 68.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>M1402 Conseil en organisation et management d'entreprise</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

PERT 316 72

TG	ORDONNANCEMENT 316 62
TA	THÉORIE GRAPHES 110 01
NE	Méthode de planification permettant de mener à bien, dans un temps imparti, l'exécution d'un projet donné, en suivant l'état d'avancement du projet en cours d'exécution.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

PIÈCE RECHANGE 316 05

EP	gestion rechange ; pièce détachée
EP métier	responsable magasin pièces rechange
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Méthodes et outils de gestion des pièces de rechange en vue d'améliorer l'efficacité de la maintenance.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>N1302 Direction de site logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

PRODUCTIQUE 316 32

EP	CIM ; computer integrated manufacture ; fabrication intégrée par ordinateur
EP métier	producticien
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TS	• CFAO 316 01 • CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20 • FAO 316 22
TA	ROBOTIQUE 244 51
NE	Mise en œuvre d'une architecture de systèmes de contrôle et de commande informatisés dans une usine automatisée.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64

EP	qualité maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
NA	Employé pour les formations à la qualité dans le domaine de la gestion industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1502 Management et ingénierie qualité industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48

TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	AIDE DÉVELOPPEMENT 130 16 ; RECHERCHE DÉVELOPPEMENT 320 62
NA	Employé pour les formations aux transferts de technologie, qu'ils s'opèrent en France ou en relation avec un pays étranger.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

TRAVAUX NEUFS 316 13

EP	maintenance travaux neufs
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Intervention de la maintenance dès la conception et la construction du matériel afin de réduire ses défaillances ultérieures, changement des pièces quel que soit leur état, avant que la panne ne survienne.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>